bodytone

LINEA**FORZA BENCHES**

FBC16

BANCO DE REMO EN T

MEDIDAS
1175 x 96 x 116 cm.

PESO NETO / PESO BRUTO
56 kg / 69 kg.

ESTRUCTURA
Tubo de acero de 100x50 mm y 2..5 mm de espesor ,soldado mediante proceso robotizado, libre de proyecciones.
Pletinas de unión estructural de 6 mm. , para una unión extra rígida.

PESO MÁXIMO USUARIO
150 kg.

CAPACIDAD DE CARGA
capacidad de hasta 150 kg sin deformación.
Soporte de carga de 380 mm , de 48mm de diámetro con acabado cromo.
Topes de goma protectores.

SOPORTES DE BARRA
Fabricado en inyeccion de tecnopolímero de 4mm con apoyo para barra.

SOPORTE PIES
Tubo de acero recubierto de pcv antideslizante.
Doble posición para apoyo de pies.

RESPALDO
Inyectado en espuma de poliuretano de alta densidad, extra confort.
6.5 cm de grosor.

TAPIZADO
Acabado simil piel Carbon Fiber. Gran durabilidad contra el rozamiento y el desgaste. Preparado contra la sudoracion y antibacteriano.

AGARRES
Fabricado en acero, con funda antideslizante en PVC y embellecedores en aluminio.
Doble agarre, recto e inclinado.

ZONA DE TRABAJO
Indicado para ejercicios de entrenamiento de la espalda, biceps, trapecios y deltoides .

FBC16 BANCO DE REMO EN T

MATERIALES Y ACABADOS
Alta calidad en sus acabados.
Conteras ABS termoplástico de 3.5mm.

BASES
Recubiertas en goma antideslizante.

TORNILLERIA
M10 y dureza de 8.8

MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN
Mantenimineto quincenal.
Lubricación de tijas, guias, rodamientos y pop pin.
Limpieza tapizados con paño humedo

PROCESO DE PINTURA
3 capas de pintura.
Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240ºC.

PROCESO DE DISEÑO
Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.

FBC16 BANCO DE REMO EN T